

Estuches

Historia	3	Faja	20
Introducción	4	Bag in Box	21
Innovación	7	Plantilla	22
milovación	,	Bandeja	23
Modelos		Tapa/Fondo	24
		Bombonera	25
Estuche Cartoncillo	9	Take Away	27
Estuche Micro	11	Psicopackaging	29
Expositor Cartoncillo	13		
Expositor Micro	15		
Cubres	17		
Cónica	19		
Etiquetas	21		
Cluster	23		

Línea Eco

Bandeja Compostable	
Caja Compostable	34

Extras

Acabados	37
----------	----

Conceptos	
Tipos de pegado	46

Premios y Reconocimientos

Mikado	45
Caleidociclo	46
Pantalla Abatible	47
Mochila Atómica	48
Cofre Divino	49
Candil Prady	50
Bandeja Etileno	51

¿Qué es la impresión Offset?

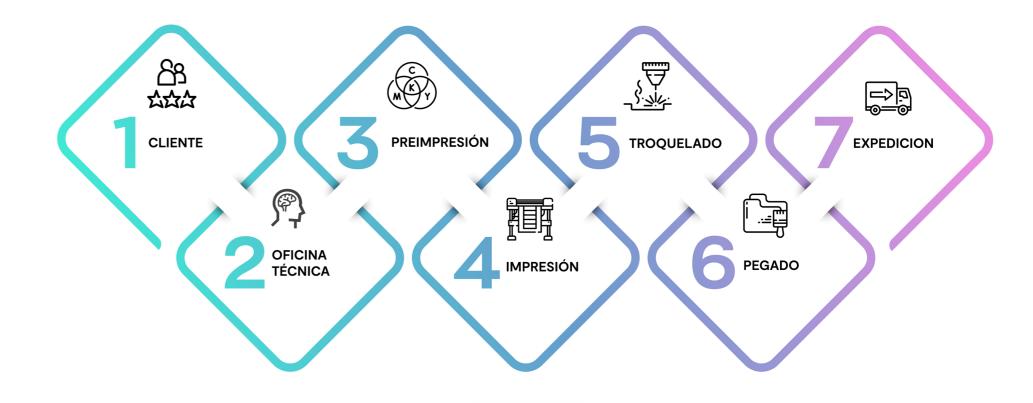
Consiste en aplicar una tinta, generalmente grasa, sobre una plancha metálica, compuesta normalmente de una aleación de aluminio. Esta característica es la que concede una **calidad excepcional** a este tipo de impresión.

La impresión offset se realiza mediante planchas monocromáticas. Se crea una plancha por cada color a imprimir CMYK, (cian, magenta, amarillo y negro), lo que conocemos como impresión en cuatricromía. Existiendo también la posibilidad de imprimir colores directos, conocidos como "pantones".

Entre sus ventajas destacamos el resultado de una imagen de alta calidad más nítida y definida que con otros sistemas de impresión, pudiendo ser utilizado en varias superficies. Además, es un sistema de impresión muy rentable, ya que en grandes tiradas de producción el precio es inferior a cualquier otro sistema.

En Flexomed no nos conformamos con el trabajo bien hecho, siempre pensamos que el mejor es el que nos queda por hacer.

Proceso Producción



Innovación Packaging Revolution

Flexomed es una empresa especializada en la fabricación de envases técnicos para gran consumo.

Ofrecemos un servicio integral personalizado en diferentes metodologías: flexografía, estuchería en impresión offset e impresión digital.

Nuestro objetivo es alcanzar la excelencia empresarial, invirtiendo en innovación, y aplicando la más alta tecnología a todos nuestros productos.

Fabricamos con nuevos materiales y aplicaciones, ofreciendo soluciones innovadoras, creativas y sostenibles, lo que nos ha posicionado como una empresa líder en packaging con más de 50 años de experiencia en el sector.

Flexomed es una empresa especializada en la



Fabricamos con nuevos materiales y aplicaciones, ofreciendo soluciones innovadoras, creativas y sostenibles, lo que nos ha posicionado como una empresa líder en packaging con más de 50 años de experiencia en el sector.





Estuche Cartoncillo

Características

- Se utiliza frecuentemente para fabricar todo tipo de cajas de presentación.
- Conglomerado de capas de fibras de papel unidas entre sí (naturales o recicladas)
- Material flexible, con cierta rigidez. Excelente impresión y acabados.
- Estuche de un pegado lineal con gran variedad de usos.
- Idéntica apertura por arriba que por abajo.
- Posibilidad de fabricarlo con o sin ventana.



Envases con la estructura perfecta para almacenar, proteger y presentar una gran diversidad de productos.



Aplicaciones



















Dulces y Golosinas







Estuche Micro

Cuenta con una gran resistencia y durabilidad en un peso reducido, convirtiéndolo en una materia prima ideal para confeccionar toda clase de envases.



Características

- Puede ser fabricado con todo tipo de papeles, incluyendo Kraft, blancos y reciclados.
- Aptos para el contacto alimentario. Cuenta con un pegado de máquina.
- Permitelaimpresión y personalización de su superficie.
- Excelente condición de superficie que permite su uso para fabricar estuches de alta calidad.
- Además de cajas, se utiliza para en la fabricación de bandejas o cestas de cartón ondulado.



Aplicaciones



















Dulces y Confitería Golosinas



Cárnico Droguería Precocinado Pescado Perfumes



Expositor Micro

por la unión de varias capas de papel ondulado. Sus caras son totalmente lisas, lo que permite su impresión sin ningún tipo de ondulado.

Características

- Se puede imprimir a doble cara.
- Se utiliza para la creación de expositores o display gracias al corte y hendido.
- Su uso más habitual es para la fabricación de cajas de envío y expositores.
- Japan Fabricación habitual para productos de alimentación, golosinas, ambientadores, etc...
- Expositores con apertura en el frontal por el que se accede al producto con facilidad.
- Su exposición potencia la imagen de marca e incita a la compra.



Aplicaciones















Alimentación Dulces y Confitería Aceites Snacks PetFood Dietética

Material con base de celulosa que está formado

Expositor Cartoncillo

La presentación del producto puede servir como elemento de envase, embalaje y transporte, permiten un montaje rápido y eficaz en el punto de venta.

Características

- Puede fabricarse con todo tipo de materiales y acabados.
- Se sirve en plano, el cliente la forma antes de su uso.
- Su utilidad suele ser para el envío de productos.
- Expositor de mostrador.
- Exponer un producto o varias unidades del mismo en forma preferente y ordenada.
- Puede ser transportado con el propio producto.



Aplicaciones

Alimentación Dulces y





Golosinas













Cubres

Etiqueta adherida a una malla elástica. Se coloca en el lateral, de extremo a extremo de la caja.

Características

- Fabricado en cartoncillo.
- No son adhesivas.
- Se entregan sin ningún tipo de pegado. Indicado para cajas de fruta, verdura y hortalizas
- Se suele usar para poner el logotipo de la empresa o información del producto.





Aplicaciones







Verdura Hortalizas

Etiquetas

Tira de papel recta guillotinada que se pega alrededor del envase.



Características

- Se puede imprimir a doble cara.
- Se entrega al cliente sin ningún tipo de adhesivo
- Indicado para envases metálicos, en cristal y/o plástico.

Aplicaciones











Cluster

No lleva pegado alguno, tras el envasado se pega. Recomendado para latas de conservas: aceitunas, maíz, atún...



Características

- Admite diferentes tipos de acabados e impresiones.
- Similar a la faja, emvuelve el producto y se pega entre sí una vez colocado el producto sobre este.
- Se fabrica con catoncillo para que pueda adaptarse bien a la lata, bote...



Alimentación Bebidas







Lácteos Conservas

Faja

Sólo lleva un punto de pegado en uno de los laterales. Ideal para empaquetar embutidos, huevos, calcetines, tartas...

Características

- Admite diferentes tipos de acabados e impresiones.
- Cartón ajustado al producto, deja ver casi al totalidad de este.
- En muy poco espacio da la oportunidad de poner toda la información de la empresa, la referencia, los ingredientes...















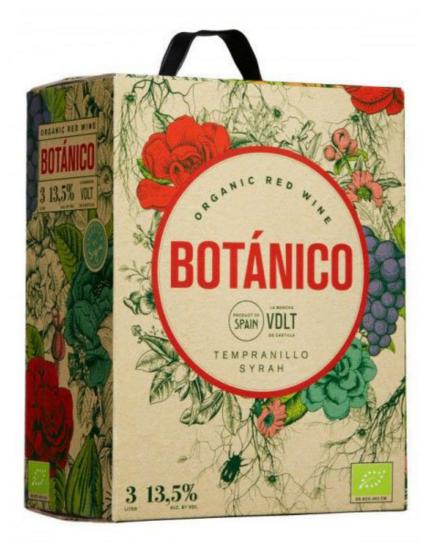


Bag in Box

Envase formado por una caja y una bolsa herméticamente cerrada situada en el interior que conserva productos líquidos.

Características

- Ses idóneo como contenedor de productos líquidos y semilíquidos.
- La caja cuenta con una válvula para el vaciado de la bolsa, protege a la bolsa de la luz y de posibles daños. Además facilita su transporte.
- Admite diferentes tipos de acabados e impresiones.
- Es el recipiente perfecto para vino (uso más común), zumos o concentrados semilíquidos.
- Se fabrica con cartoncillo
- Se caracteriza por su comodidad y resistencia para el transporte.







Aceites Bebidas

Plantilla

Características

- Gran capacidad gracias al fuelle de fondo.
- Muy utilizada para el envasado de productos en polvo o granulados.
- Adaptable y de garantía, que admite diferentes tipos de impresiones y de materiales para su fabricación.
- Verticalidad para la exposición del producto en los puntos de venta.











Bandeja



Características

- o Gran sustituto para las típicas bandejas de plástico.
- O Pueden tener forma recta o cónica. Se fabrican, sobre todo, con kraft para que aguante bien la refrigeración aun que no es el único material en el que pueden fabricarse.
- o En la actualidad pueden encontrarse en cualquier lineal de frigo.





Confiteria Bebidas

Tapa/Fondo



- Estuche dividido en dos: tapa y fondo suelen llevar 4 puntos de pegado, pero pueden hacerse automontables.
- Sus aplicaciones más destacables son como caja de congelados: como gambas; cajas para camisas, etc.
- También es común que traigan ventanas para poder ver el interior.















Bombonera



Características

- Fabricación en varios tipos de materiales con posibilidad de diferentes acabados.
- Perfecto estuche para contener un regalo dulce y especial.
- Suele fabricarse con cartoncillo ya que en su interior no contiene productos que pesen y la apariencia es mas limpia y elegante.
- Puede llevar interiores de cartón para evitar que los productos se rocen unos con otros.



Take Away

Envase que conserva la temperatura interior del producto.

Características

- Ideales para comidaspara llevar.
- Este tipo de embase cuenta con el destacable de ser estanco (no tiene huecos en la base) por eso es perfecto para contener comida y líquidos.
- Por lo genera, se fabrican con plastificados internos y materiales resistentes a la humedad.
- Forado interior con laminado térmico.



Suelen llevar al menos 3 puntos de pegado para dejar la base estanca. Ideal para comida rápida: hamburguesas, patatas fritas...















Psicopackaging

Características

- Una gran variedad de estuches sin límites de imaginación.
- On infinidad de usos y acabados que dan al producto un toque de originalidad y distinción.
- Acepta diferentes tipos de acabados tipo : soft touch
- Envase con doble funcionalidad.

Bebidas, alimentación,









ebidas Alimentación Confiteria



Lanzamos el PSICOPACKAGING como un concepto muy amplio desarrollado por nuestro dpto de I+D+i.

Comprende varias ideas con las que pretendemos convertir el packaging en una de las estrategias básicas para estimular la compra a través de la energía consciente que se genera, tratando los materiales como si tuvieran vida y transformándolos en productos que hacen la vida más fácil a nuestros clientes.



Acabados

Barniz acrílico (mate o brillo)

El barniz tiene como objetivo proteger la impresión y también destacar determinadas zonas de la impresión dando mayor calidad al envase impreso.



Soft Touch

El plastificado Soft Touch además de proteger el producto, tiene unas propiedades táctiles que lo hacen totalmente diferente. Aporta a la impresión un aspecto elegante, y lo más importante, suave al tacto. Transmite una sensación muy agradable de lujo y exclusividad.



Impresión en Fluor

Las tintas fluorescentes tienen colores muy intensos, una característica que aumenta cuando se ilumina con una luz ultravioleta. Se utilizan sobre diferentes materiales y son visibles con luz ambiental.



Textura Madera

Un efecto a madera verdaderamente natural imita a la perfección las gotas de ésta y proporciona autenticidad y originalidad a sus diseños.



Aromatizado

Impresión especial a través de tintas con microcápsulas que se pueden rellenar con diferentes esencias facilita su presencia en la estampación y su mayor duración.







"El mundo está cambiando queremos parte este cambio"

Bandeja Compostable

Tipo

 Barqueta compostable con barrera de PLA

Características

Cartón laminado con barrera de PLA Materiales: Kraft / Plegable / Reciclado Certificado FSC

Aplicaciones

- · Apto para alimentación (vegetales, frutas, take away, golosinas, etc.)
- · Suitable for food contact



Caja Compostable

Tipo

· Estuchería compostable PLA with barrera de PLA

Características

Cartón laminado con barrera de PLA

Materiales: Kraft / Plegable / Reciclado

· Certificado FSC

Aplicaciones

Apto para alimentación (vegetales, frutas, take away, golosinas, etc.)





La diferencia entre ordinario y extraordinario es ese pequeño *EXTRA*

JIMMY JOHNSON



Acabados

Barniz acrílico (mate o brillo)

El barniz tiene como objetivo proteger la impresión y también destacar determinadas zonas de la impresión dando mayor calidad al envase impreso.



El barniz UVI o UV es un compuesto químico que se aplica como una tinta directa sobre el papel y se seca con luz ultravioleta.

Plastificado (mate o brillo)

El plastificado consiste en aplicar una película sobre una, o sobre las dos caras del papel o del soporte.







Estampación en oro, plata, bronce o color.

La estampación o stamping es un acabado que se consigue con impresión por calor Es muy importante conseguir un equilibrio entre la temperatura adecuada, la fuerza del cliché, el tipo de papel y las propiedades de la lámina que se utilice.





El término concepto tiene origen del latín conceptus, del verbo concipere, que significa algo concebido o formado en la mente, y es considerado una unidad cognitiva de significado.



Automontables: Estuches y cajas que se montan a mano. Ideal para pequeñas tiradas.

Pegado a un punto o farmacia: Estuches con un pegado lineal en el lateral. Si se envasan en automático tras introducir el producto la envasadora encolara el fondo y la tapa y esta se abrirá fácilmente para introducir el producto. Si el envasado es manual hay posibilidad de colocar en las lengüetas un troquelado inviolable para el fondo, la tapa o ambos.

Pegado a dos puntos o camisero: Se realizan dos pegados laterales y luego se monta la caja a mano. El Sector Textil y la confitería artesanal son los que más demandan este pegado.

Pegado a tres puntos fondo automático: Se sirven los estuches con el fondo ya formado por lo que solo hay que envasar y cerrar.

Pegado a 4 puntos: Pueden ser bandejas o cajas tapa y fondo. Es de los envases más fáciles de llenar de forma manual. Comida para llevar, cajas de congelados y bandejas de conserva son productos que usan este sistema.

Pegado a 6 puntos: Cajas tapa y fondo con bisagra, para repostería industrial y confitería.

Pegado manual: Estuches que mecánicamente no pueden pegar las plegadoras se pegan a mano.

En Flexomed podemos encolar todos estos modelos y además plastificados por ambas caras, en compacto y microcanal.

"El mayor **premio**, no es tenerlo, sino merecerlo."











WORLDSTAR WINNER 2020













WORLDSTAR WINNER 2019





WPO

WORLDSTAR WINNER 2019







WORLDSTAR WINNER 2019





www.flexomed.com